

ประกาศเผยแพร่แผนจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑๐ คัน

วันที่ แก้ไขล่าสุด: 9 ธันวาคม 2562

รายละเอียด: ประกาศเผยแพร่แผนจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑๐ คัน

URL ที่เกี่ยวข้อง: <http://www.anamai.moph.go.th/eauction/> (<http://www.anamai.moph.go.th/eauction/>)

หน่วยงานรับผิดชอบ กองคลัง

ขอบ:

โทรศัพท์ติดต่อ: 02 5904165

โทรสารติดต่อ: 02 5904135

อีเมลติดต่อ: pawitra.r@anamai.mail.go.th

แก้ไขข้อมูล (?page=editNews&topicid=1907&type=edit)

เรียน หัวหน้าเจ้าหน้าที่
ได้ประกาศเผยแพร่แผน ทว เวปไซท์ ทั้ง ๓ ช่องทาง
พร้อมเปิดประกาศ ณ หน่วยงานเรียบร้อยแล้ว

ก.อ.บ.๒

งาม

๑๓๓๑

๑๐๓๖๒

ร่างประกาศและร่างเอกสารประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 10 คัน

วันที่ แก้ไขล่าสุด: 3 มกราคม 2563

รายละเอียด: ท่านสามารถเสนอแนะวิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นโดยเปิดเผย 1. ทางไปรษณีย์ส่ง - คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ กลุ่มพัสดุ กองคลัง กรมอนามัย 88/22 ซอยโรงพยาบาลปาราศณราตร ถ. ดิวานนท์ อ. เมือง จ. นนทบุรี 11000 2. ทางโทรศัพท์ หมายเลข 0 2590 4615 โทรสาร. 025904135 3. ทาง e-mail:pawitra.r@anamai.mail.go.th ทั้งนี้ขอให้แจ้งที่อยู่พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกลับด้วย สิ้นสุดการเสนอแนะวิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นภายในวันที่ 8 มกราคม 2563

URL ที่เกี่ยวข้อง: http://www.gprocurement.go.th/new_index.html (http://www.gprocurement.go.th/new_index.html)

หน่วยงานรับผิดชอบ กองคลัง

ขอบ:

โทรศัพท์ติดต่อ: 02 5904615

โทรสารติดต่อ: 02 5904135

อีเมลติดต่อ: pawitra.r@anamai.mail.go.th

แก้ไขข้อมูล (?page=editNews&topicid=1936&type=edit)

เรียน ผู้อำนวยการ

ได้ตรวจร่าง ประกาศ และร่างเอกสาร ประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสาร
ทางวิ่งที่ 2 ซอยทางวิ่งปาราศณราตร และพร้อมทั้งประกาศ
ราคาขงรถ 1 คันที่ 17.50 บาท

จรุญ

๙ ม.ค. ๖3

จาง

๑๖/๑๖

๙๑๑.๖7

ประกาศประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลัง
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 10 คัน

วันที่ แก้ไขล่าสุด: 14 มกราคม 2563

รายละเอียด: ประกาศประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 10 คัน

URL ที่เกี่ยวข้อง: http://www.gprocurement.go.th/new_index.html (http://www.gprocurement.go.th/new_index.html)

หน่วยงานรับผิดชอบ กองคลัง

ขอบ:

โทรศัพท์ติดต่อ: 02 5904134

โทรสารติดต่อ: 02 5904135

อีเมลติดต่อ: pawitra.r@anamai.mail.go.th

แก้ไขข้อมูล (?page=editNews&topicid=1949&type=edit)

เรียน เจ้าหน้าที่พัสดุ

ได้ประกาศประกวดราคา ลงเว็บไซต์ของ 2 ช่องทาง
พร้อมเปิดโอกาส ณ หน่วยงานราชการด้วยแล้ว

14 ม.ค. 63

นางสาว

นางสาว -
14 ม.ค. 63

ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑๐ คัน ปีงบประมาณ ๒๕๖๓ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

วันที่ แก้ไขล่าสุด: 13 กุมภาพันธ์ 2563

รายละเอียด: ประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑๐ คัน ปีงบประมาณ ๒๕๖๓ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

URL ที่เกี่ยวข้อง: http://www.gprocurement.go.th/new_index.html (http://www.gprocurement.go.th/new_index.html)

หน่วยงานรับผิดชอบ: กองคลัง

ขอบ:

โทรศัพท์ติดต่อ: 025904134

โทรสารติดต่อ: 025904135

อีเมลติดต่อ: pawitra.r@anamai.mail.go.th

แก้ไขข้อมูล (?page=editNews&topicid=1984&type=edit)

เรียน หัวหน้าเจ้าหน้าที่

ได้ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ลงเว็บไซต์แล้ว 2 ช่องทาง
พร้อมปิดประกาศ ณ สำนักงานเรียบร้อยแล้ว

13 ก.พ. 63

ขอเรียน

เพื่อทราบและแจ้งความทราบ 7 กิ่งกาด
แจ้งจากประกาศผลผู้ชนะ และได้แจ้งคำสั่งการแล้ว ให้เจ้า
ผู้ตรวจราชการจังหวัดสุราษฎร์ธานี

แจ้งทราบ

13 ก.พ. 63